

八、《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 高亮监视器套装（大疆 Transmission（高亮监视器套装））
（产品名称 1）¹，生产厂为深圳市大疆创新科技有限公司（厂名）²，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂（生产厂址）。高亮监视器套装（大疆 Transmission（高亮监视器套装））（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。高亮监视器套装（大疆 Transmission（高亮监视器套装））（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。高亮监视器套装（大疆 Transmission（高亮监视器套装））（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 无线多方通话系统（猛犸 立声 PRO 一拖七（8 人通话））（产品名称 2）¹，生产厂为深圳市昊一源科技有限公司（厂名）²，厂址为深圳市宝安区石岩街道塘头社区塘头 1 号路创维创新谷 801（生产厂址）。无线多方通话系统（猛犸 立声 PRO 一拖七（8 人通话））（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。无线多方通话系统（猛犸 立声 PRO 一拖七（8 人通话））（产品名称

2) 的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。无线多方通话系统(猛犸 立声 PRO 一拖七(8人通话)) (产品名称 2) 的(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

3. 无线麦克风系统(大疆 Mic3(两发一收 含充电盒)) (产品名称 3)¹, 生产厂为深圳市大疆创新科技有限公司 (厂名)², 厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂 (生产厂址)。无线麦克风系统(大疆 Mic3(两发一收 含充电盒)) (产品名称 3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。无线麦克风系统(大疆 Mic3(两发一收 含充电盒)) (产品名称 3) 的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。无线麦克风系统(大疆 Mic3(两发一收 含充电盒)) (产品名称 3) 的(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

4. 便携电源(大疆 Power 1000 mini) (产品名称 4)¹, 生产厂为深圳市大疆创新科技有限公司 (厂名)², 厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂 (生产厂址)。便携电源(大疆 Power 1000 mini) (产品名称 4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。便携电源(大疆 Power 1000 mini) (产品名称 4) 的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。便携电源(大疆 Power 1000 mini) (产品名称 4) 的(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

5. 手持稳定器(大疆 RS 4 Pro) (产品名称 5)¹, 生产厂为深圳市大疆创新科技有限公司 (厂名)², 厂址为深圳市南山区西丽

街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂（生产厂址）。手持稳定器（大疆 RS 4 Pro）（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。手持稳定器（大疆 RS 4 Pro）（产品名称 5）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。手持稳定器（大疆 RS 4 Pro）（产品名称 5）的（关键工序）⁵ 在中国境内完成。

6. 运动相机（大疆 Osmo Action6（畅拍套装））（产品名称 6）¹，生产厂为深圳市大疆创新科技有限公司（厂名）²，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂（生产厂址）。运动相机（大疆 Osmo Action6（畅拍套装））（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。运动相机（大疆 Osmo Action6（畅拍套装））（产品名称 6）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。运动相机（大疆 Osmo Action6（畅拍套装））（产品名称 6）的（关键工序）⁵ 在中国境内完成。

7. 口袋相机 1（大疆 Osmo Pocket4（套装））（产品名称 7）¹，生产厂为深圳市大疆创新科技有限公司（厂名）²，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂（生产厂址）。口袋相机 1（大疆 Osmo Pocket4（套装））（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。口袋相机 1（大疆 Osmo Pocket4（套装））（产品名称 7）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。口袋相机 1（大疆 Osmo Pocket4（套装））（产品名称 7）的（关键工序）⁵ 在中国境内完成。

8. 口袋相机 2（大疆 Osmo Pocket3（套装））（产品名称 8）¹，生产厂为深圳市大疆创新科技有限公司（厂名）²，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂（生产厂址）。口袋相机 2（大疆 Osmo Pocket3（套装））（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。口袋相机 2（大疆 Osmo Pocket3（套装））（产品名称 8）的（关键组件）⁴在中国境内生产。口袋相机 2（大疆 Osmo Pocket3（套装））（产品名称 8）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

9. 微单相机（Sony ILCE-7M4）（产品名称 9）¹，生产厂为索尼（中国）有限公司（厂名）²，厂址为北京市朝阳区新源南路 1 号 3 层 101 内 301 室（生产厂址）。微单相机（Sony ILCE-7M4）（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。微单相机（Sony ILCE-7M4）（产品名称 9）的（关键组件）⁴在中国境内生产。微单相机（Sony ILCE-7M4）（产品名称 9）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

10. 镜头 A（七工匠 4mm 鱼镜头 e 口）（产品名称 10）¹，生产厂为深圳市七工匠光电科技有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙华区民治街道民乐社区民乐工业区 5 栋 601-602（生产厂址）。镜头 A（七工匠 4mm 鱼镜头 e 口）（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。镜头 A（七工匠 4mm 鱼镜头 e 口）（产品名称 10）的（关键组件）⁴在中国境内生产。镜头 A

（七工匠 4mm 鱼眼镜头 e 口）（产品名称 10）的（关键工序）⁵ 在中国境内完成。

11. 镜头 B（Sony FE PZ 16-35mm F4 G）（产品名称 11）¹，生产厂为索尼（中国）有限公司（厂名）²，厂址为北京市朝阳区新源南路 1 号 3 层 101 内 301 室（生产厂址）。镜头 B（Sony FE PZ 16-35mm F4 G）（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。镜头 B（Sony FE PZ 16-35mm F4 G）（产品名称 11）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。镜头 B（Sony FE PZ 16-35mm F4 G）（产品名称 11）的（关键工序）⁵ 在中国境内完成。

12. 镜头 C（Sony FE 70-200mm F4 Macro G OSS II ）（产品名称 12）¹，生产厂为索尼（中国）有限公司（厂名）²，厂址为北京市朝阳区新源南路 1 号 3 层 101 内 301 室（生产厂址）。镜头 C（Sony FE 70-200mm F4 Macro G OSS II ）（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。镜头 C（Sony FE 70-200mm F4 Macro G OSS II ）（产品名称 12）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。镜头 C（Sony FE 70-200mm F4 Macro G OSS II ）（产品名称 12）的（关键工序）⁵ 在中国境内完成。

14. 镜头 E（Sony FE 24-105mm F4 G OSS ）（产品名称 14）¹，生产厂为索尼（中国）有限公司（厂名）²，厂址为北京市朝阳区新源南路 1 号 3 层 101 内 301 室（生产厂址）。镜头 E（Sony FE 24-105mm F4 G OSS ）（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。镜头 E（Sony FE 24-105mm F4 G OSS ）（产品名称 14）

的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。镜头 E（Sony FE 24-105mm F4 G OSS）（产品名称 14）的（关键工序）⁵ 在中国境内完成。

16. 无人机套装（大疆 Mavic4 PR0512GB 创作者套装）（产品名称 16）¹，生产厂为深圳市大疆创新科技有限公司（厂名）²，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂（生产厂址）。无人机套装（大疆 Mavic4 PR0512GB 创作者套装）（（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。无人机套装（大疆 Mavic4 PR0512GB 创作者套装）（（产品名称 16）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。无人机套装（大疆 Mavic4 PR0512GB 创作者套装）（（产品名称 16）的（关键工序）⁵ 在中国境内完成。

17. 穿越机（大疆 Avata360（畅飞套装））（产品名称 17）¹，生产厂为深圳市大疆创新科技有限公司（厂名）²，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂（生产厂址）。穿越机（大疆 Avata360（畅飞套装））（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。穿越机（大疆 Avata360（畅飞套装））（产品名称 17）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。穿越机（大疆 Avata360（畅飞套装））（产品名称 17）的（关键工序）⁵ 在中国境内完成。

18. 穿越机(随心换)(大疆 DJI Care 随心换 2 年版(DJI Avata 360) 中国版）（产品名称 18）¹，生产厂为深圳市大疆创新科技有限公司（厂名）²，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路

53 号大疆天空之城 T2 大堂(生产厂址)。穿越机(随心换)(大疆 DJI Care 随心换 2 年版 (DJI Avata 360) 中国版) (产品名称 18)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。穿越机(随心换)(大疆 DJI Care 随心换 2 年版 (DJI Avata 360) 中国版) (产品名称 18)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。穿越机(随心换)(大疆 DJI Care 随心换 2 年版 (DJI Avata 360) 中国版) (产品名称 18)的(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

19. 三脚架 (斯莫格 x POTATO) (产品名称 19)¹, 生产厂为深圳市乐其网络科技有限公司 (厂名)², 厂址为深圳市龙华区观澜街道大富社区平安路 58 号共联富基创新园 4 栋 101、701、901 (生产厂址)。三脚架 (斯莫格 x POTATO) (产品名称 19)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。三脚架 (斯莫格 x POTATO) (产品名称 19)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。三脚架 (斯莫格 x POTATO) (产品名称 19)的(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

20. 独脚架 (印迹 A150s) (产品名称 20)¹, 生产厂为深圳市印迹科技有限公司 (厂名)², 厂址为深圳市龙华区民治街道北站社区创业花园 116 栋 405 (生产厂址)。独脚架 (印迹 A150s) (产品名称 20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。独脚架 (印迹 A150s) (产品名称 20)的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。独脚架 (印迹 A150s) (产品名称 20)的(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

21. 稳定器快装 (优篮子 C061) (产品名称 21)¹, 生产厂为

深圳市优篮子科技有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区坂田街道南坑社区雅宝路 1 号星河 WORLD A17-3（生产厂址）。稳定器快装（优篮子 C061）（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。稳定器快装（优篮子 C061）（产品名称 21）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。稳定器快装（优篮子 C061）（产品名称 21）的（关键工序）⁵ 在中国境内完成。

22. 图传专用双肩背包（拓普赛）（产品名称 22）¹，生产厂为深圳市力旺达科技有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙华区民治街道新牛社区龙华大道 2634 号金地梅陇镇 9 栋 1 单元 18C（生产厂址）。图传专用双肩背包（拓普赛）（产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。图传专用双肩背包（拓普赛）（产品名称 22）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。图传专用双肩背包（拓普赛）（产品名称 22）的（关键工序）⁵ 在中国境内完成。

23. 图传拓展模块（铁头 图传拓展模块 V 口供电板）（产品名称 23）¹，生产厂为深圳市铁头科技有限公司（厂名）²，厂址为深圳市光明区玉塘街道田寮社区光明高新园西区七号侨德科技园厂房 B 栋 101 一层、二层生产厂址）。图传拓展模块（铁头 图传拓展模块 V 口供电板）（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。图传拓展模块（铁头 图传拓展模块 V 口供电板）（产品名称 23）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。图传拓展模块（铁头 图传拓展模块 V 口供电板）（产品名称 23）的（关键工序）⁵ 在中国境内完成。

24. 图传魔术怪手（铁头）（产品名称 24）¹，生产厂为上海捷图影视设备有限公司（厂名）²，厂址为嘉定区江桥镇张掖路 333 号 8 层 801 室（生产厂址）。图传魔术怪手（铁头）（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。图传魔术怪手（铁头）（产品名称 24）的（关键组件）⁴在中国境内生产。图传魔术怪手（铁头）（产品名称 24）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

25. 电池（希铁 NP/F750C）（产品名称 25）¹，生产厂为深圳市希铁技术有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区宝龙街道宝龙社区宝龙三路 4 号欧帝光学有限公司 D 栋厂房 202（生产厂址）。电池（希铁 NP/F750C）（产品名称 25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。电池（希铁 NP/F750C）（产品名称 25）的（关键组件）⁴在中国境内生产。电池（希铁 NP/F750C）（产品名称 25）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

26. 相机外接电源（劲码 NP-FZ100 假电池）（产品名称 26）¹，生产厂为深圳市劲码科技有限公司（厂名）²，厂址为深圳市宝安区福永街道白石厦社区东区龙王庙工业区 88 栋 2 号楼 101（生产厂址）。相机外接电源（劲码 NP-FZ100 假电池）（产品名称 26）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。相机外接电源（劲码 NP-FZ100 假电池）（产品名称 26）的（关键组件）⁴在中国境内生产。相机外接电源（劲码 NP-FZ100 假电池）（产品名称 26）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

27. 专业拉杆摄影包（神牛 CB17 专业拉杆摄影包）（产品名称

27)¹，生产厂为深圳市神牛摄影器材有限公司（厂名）²，厂址为深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层（生产厂址）。专业拉杆摄影包（神牛 CB17 专业拉杆摄影包）（产品名称 27）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。专业拉杆摄影包（神牛 CB17 专业拉杆摄影包）（产品名称 27）的（关键组件）⁴在中国境内生产。专业拉杆摄影包（神牛 CB17 专业拉杆摄影包）（产品名称 27）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

28. 胸前支撑包（莱晨 BLUE MANTIS）（产品名称 28）¹，生产厂为广州莱晨贸易有限公司（厂名）²，厂址为广州市番禺区大龙街西坊下街南六巷横巷 3 号 101（生产厂址）。胸前支撑包（莱晨 BLUE MANTIS）（产品名称 28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。胸前支撑包（莱晨 BLUE MANTIS）（产品名称 28）的（关键组件）⁴在中国境内生产。胸前支撑包（莱晨 BLUE MANTIS）（产品名称 28）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

29. 镜头桶包（thinsir）（产品名称 29）¹，生产厂为杭州畅佳数码科技有限公司（厂名）²，厂址为浙江省杭州市萧山区闻堰街道湘湖九号大厦 1605 室（生产厂址）。镜头桶包（thinsir）（产品名称 29）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。镜头桶包（thinsir）（产品名称 29）的（关键组件）⁴在中国境内生产。镜头桶包（thinsir）（产品名称 29）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

30. 滑轨 1（威固 MOWMAX SLIDER）（产品名称 30），生产厂为深圳市威固科技有限公司（厂名）²，厂址为深圳市宝安区新安街道留仙三路 23 号 704 室（生产厂址）。滑轨 1（威固 MOWMAX SLIDER）（产品名称 30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。滑轨 1（威固 MOWMAX SLIDER）（产品名称 30）的（关键组件）⁴在中国境内生产。滑轨 1（威固 MOWMAX SLIDER）（产品名称 30）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

31. 滑轨 2（威固 MOVMAX SLIDER）（产品名称 31），生产厂为深圳市威固科技有限公司（厂名）²，厂址为深圳市宝安区新安街道留仙三路 23 号 704 室（生产厂址）。滑轨 2（威固 MOVMAX SLIDER）（产品名称 31）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。滑轨 2（威固 MOVMAX SLIDER）（产品名称 31）的（关键组件）⁴在中国境内生产。滑轨 2（威固 MOVMAX SLIDER）（产品名称 31）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

32. 双色抠像背景板（天锐）（产品名称 32），生产厂为石家庄锐影影视器材销售有限公司（厂名）²，厂址为石家庄桥西区祥龙花园 8-5-302（生产厂址）。双色抠像背景板（天锐）（产品名称 32）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。双色抠像背景板（天锐）（产品名称 32）的（关键组件）⁴在中国境内生产。双色抠像背景板（天锐）（产品名称 32）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

33. 风机（奈特科尔 cw20）（产品名称 33），生产厂为广州希

脉创新科技有限公司（厂名）²，厂址为广州市天河区高普路 1021 号 5 楼 6355 号（生产厂址）。风机（奈特科尔 cw20）（产品名称 33）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。风机（奈特科尔 cw20）（产品名称 33）的（关键组件）⁴在中国境内生产。风机（奈特科尔 cw20）（产品名称 33）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

34. 运动相机挂脖（泰迅 挂脖式胸前固定支架）（产品名称 34），生产厂为泰迅（深圳）科技有限公司（厂名）²，厂址为深圳市福田区福田街道口岸社区福田南路 38 号广银大厦 1715-08（生产厂址）。运动相机挂脖（泰迅 挂脖式胸前固定支架）（产品名称 34）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。运动相机挂脖（泰迅 挂脖式胸前固定支架）（产品名称 34）的（关键组件）⁴在中国境内生产。运动相机挂脖（泰迅 挂脖式胸前固定支架）（产品名称 34）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

35. 旋转手柄套装（HADDIZ ）（产品名称 35），生产厂为深圳市新百叶贸易有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙岗区南湾街道南岭村社区龙山工业区 2 号 B 栋 305（生产厂址）。旋转手柄套装（HADDIZ ）（产品名称 35）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。旋转手柄套装（HADDIZ ）（产品名称 35）的（关键组件）⁴在中国境内生产。旋转手柄套装（HADDIZ ）（产品名称 35）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

36. USB 遥控装饰灯（南极故事 ）（产品名称 36），生产厂为

嘉兴市若业电子商务有限公司（厂名）²，厂址为浙江省嘉兴市经济技术开发区中安商贸园 25 幢 4016 室（生产厂址）。USB 遥控装饰灯（南极故事）（产品名称 36）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。USB 遥控装饰灯（南极故事）（产品名称 36）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。USB 遥控装饰灯（南极故事）（产品名称 36）的（关键工序）⁵ 在中国境内完成。

37. 影视灯（智云 写趣 CX100）（产品名称 37），生产厂为桂林智神信息技术股份有限公司（厂名）²，厂址为桂林市七星区铁山工业园黄桐路 9 号（生产厂址）。影视灯（智云 写趣 CX100）（产品名称 37）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。影视灯（智云 写趣 CX100）（产品名称 37）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。影视灯（智云 写趣 CX100）（产品名称 37）的（关键工序）⁵ 在中国境内完成。

38. 摄影灯（南光 PavoSlim 120B）（产品名称 38），生产厂为广东南光影视器材有限公司（厂名）²，厂址为汕头市澄海区东里镇 324 国道樟东客运站东侧（生产厂址）。摄影灯（南光 PavoSlim 120B）（产品名称 38）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。摄影灯（南光 PavoSlim 120B）（产品名称 38）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。摄影灯（南光 PavoSlim 120B）（产品名称 38）的（关键工序）⁵ 在中国境内完成。

39. 鳄鱼夹（Kupo kcp-500 鳄鱼夹）（产品名称 39），生产厂为上海捷图影视设备有限公司（厂名）²，厂址为嘉定区江桥镇张掖

路 333 号 8 层 801 室（生产厂址）。鳄鱼夹（Kupo kcp-500 鳄鱼夹）
（产品名称 39）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。
鳄鱼夹（Kupo kcp-500 鳄鱼夹）（产品名称 39）的（关键组件）⁴ 在
中国境内生产。鳄鱼夹（Kupo kcp-500 鳄鱼夹）（产品名称 39）的
（关键工序）⁵ 在中国境内完成。

40. 气柱灯套装（Flynnoodle AIR TUBE）（产品名称 40），生
产厂为东莞徠特班克科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省东莞市
厚街镇三屯工业大路 66 号 2 号楼 301 室（生产厂址）。气柱灯套
装（Flynnoodle AIR TUBE）（产品名称 40）的中国境内生产的组件
成本占比 $\geq$ （规定比例）³。气柱灯套装（Flynnoodle AIR TUBE）（产
品名称 40）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。气柱灯套装（Flynnoodle
AIR TUBE）（产品名称 40）的（关键工序）⁵ 在中国境内完成。

41. 相机快装套件（斯莫格 相机快挂套件）（产品名称 41），
生产厂为深圳市乐其网络科技有限公司（厂名）²，厂址为深圳市龙
华区观澜街道大富社区平安路 58 号共联富基创新园 4 栋 101、701、
901（生产厂址）。相机快装套件（斯莫格 相机快挂套件）（产品
名称 41）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。相机快
装套件（斯莫格 相机快挂套件）（产品名称 41）的（关键组件）⁴ 在
中国境内生产。相机快装套件（斯莫格 相机快挂套件）（产品名称
41）的（关键工序）⁵ 在中国境内完成。

42. 相机快挂稳定器（喜乐途 快挂稳定器）（产品名称 42），
生产厂为中山市乐享摄影器材有限公司（厂名）²，厂址为中山市三

乡镇平南村业宏街 8 号 6 栋 C 区(生产厂址)。相机快挂稳定器(喜乐途 快挂稳定器)(产品名称 42)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。相机快挂稳定器(喜乐途 快挂稳定器)(产品名称 42)的(关键组件)⁴在中国境内生产。相机快挂稳定器(喜乐途 快挂稳定器)(产品名称 42)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

43. 固态硬盘(闪迪 E61 固态硬盘)(产品名称 43)，生产厂为闪迪贸易(上海)有限公司(厂名)²，厂址为上海市闵行区东川路 555 号乙楼 A2033 室(生产厂址)。固态硬盘(闪迪 E61 固态硬盘)(产品名称 43)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。固态硬盘(闪迪 E61 固态硬盘)(产品名称 43)的(关键组件)⁴在中国境内生产。固态硬盘(闪迪 E61 固态硬盘)(产品名称 43)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

44. CFexpressType A 存储卡(索尼 CF/A 储存卡(80G)) (产品名称 44)，生产厂为索尼(中国)有限公司(厂名)²，厂址为北京市朝阳区新源南路 1 号 3 层 101 内 301 室(生产厂址)。CFexpressType A 存储卡(索尼 CF/A 储存卡(80G)) (产品名称 44)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。CFexpressType A 存储卡(索尼 CF/A 储存卡(80G)) (产品名称 44)的(关键组件)⁴在中国境内生产。CFexpressType A 存储卡(索尼 CF/A 储存卡(80G)) (产品名称 44)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

45. 高速 TF 存储卡(闪迪 U3 高速 TF 卡 256G)(产品名称 45)，

生产厂为闪迪贸易（上海）有限公司（厂名）²，厂址为上海市闵行区东川路 555 号乙楼 A2033 室（生产厂址）。高速 TF 存储卡（闪迪 U3 高速 TF 卡 256G）（产品名称 45）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。高速 TF 存储卡（闪迪 U3 高速 TF 卡 256G）（产品名称 45）的（关键组件）⁴在中国境内生产。高速 TF 存储卡（闪迪 U3 高速 TF 卡 256G）（产品名称 45）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

46. 录像编辑设备 A（联想 联想扬天 M4000q-06ACH）（产品名称 46），生产厂为联想（北京）有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6（生产厂址）。录像编辑设备 A（联想 联想扬天 M4000q-06ACH）（产品名称 46）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。录像编辑设备 A（联想 联想扬天 M4000q-06ACH）（产品名称 46）的（关键组件）⁴在中国境内生产。录像编辑设备 A（联想 联想扬天 M4000q-06ACH）（产品名称 46）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

47. 录像编辑设备 B（华为 擎云 HM740-046）（产品名称 47），生产厂为华为终端有限公司（厂名）²，厂址为广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号（生产厂址）。录像编辑设备 B（华为 擎云 HM740-046）（产品名称 47）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。录像编辑设备 B（华为 擎云 HM740-046）（产品名称 47）的（关键组件）⁴在中国境内生产。录像编辑设备 B（华为 擎云 HM740-046）（产品名称 47）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

48. 包装系统（飞编大师非线性视频编辑系统 V1.0）（产品名称 48），生产厂为北京蓝美视讯科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市昌平区回龙观镇高新四街 6 号院 1 号楼 5 层 507 室（生产厂址）。包装系统（飞编大师非线性视频编辑系统 V1.0）（产品名称 48）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。包装系统（飞编大师非线性视频编辑系统 V1.0）（产品名称 48）的（关键组件）⁴在中国境内生产。包装系统（飞编大师非线性视频编辑系统 V1.0）（产品名称 48）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

49. 虚拟制作系统（飞编大师 XR 虚拟演播系统 V1.0）（产品名称 49），生产厂为北京蓝美视讯科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市昌平区回龙观镇高新四街 6 号院 1 号楼 5 层 507 室（生产厂址）。虚拟制作系统（华硕 枪神 10 Plus）（产品名称 49）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。虚拟制作系统（飞编大师 XR 虚拟演播系统 V1.0）（产品名称 49）的（关键组件）⁴在中国境内生产。虚拟制作系统（飞编大师 XR 虚拟演播系统 V1.0）（产品名称 49）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

50. 视频调色系统（飞编大师 视频调色系统 V1.0）（产品名称 50），生产厂为北京蓝美视讯科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市昌平区回龙观镇高新四街 6 号院 1 号楼 5 层 507 室（昌平示范园）（生产厂址）。视频调色系统（飞编大师 视频调色系统 V1.0）（产品名称 50）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。视频调色系统（飞编大师 视频调色系统 V1.0）（产品名称 50）的（关

键组件)⁴ 在中国境内生产。视频调色系统 (飞编大师 视频调色系统 V1.0) (产品名称 50) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

51. 监视器 (康维讯 KUM-2410H) (产品名称 51)，生产厂为深圳市康维讯视频科技有限公司 (厂名)²，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 68 区留仙三路 2 号鸿辉工业区 1 号厂房 501 (生产厂址)。监视器 (康维讯 KUM-2410H) (产品名称 51) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。监视器 (康维讯 KUM-2410H) (产品名称 51) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。监视器 (康维讯 KUM-2410H) (产品名称 51) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

52. 专用制冷空调设备 (约顿 JDA53) (产品名称 52)，生产厂为上海约顿机房设备有限公司 (厂名)²，厂址为上海市嘉定区封周路 655 号 14 幢 201 室 JT6496 (生产厂址)。专用制冷空调设备 (约顿 JDA53) (产品名称 52) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。专用制冷空调设备 (约顿 JDA53) (产品名称 52) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。专用制冷空调设备 (约顿 JDA53) (产品名称 52) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

司 (单位) 名称 (盖章)：河北奥世星空文化传媒有限公司

日期：2026 年 8 月 17 日

关于本国产品比例的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河北奥世星空文化传媒有限公司

日期：2026 年 8 月 17 日

说 明

我公司参加电视节目生产能力提升（二次）（项目名称）采购活动，项目总报价： 1267000 元，本国产品报价：1213920，占提供的全部产品报价的比例达到 95.81%；进口产品报价：53080 元，小于 60000 元，占提供的全部产品报价的比例为 4.19%

我公司对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

单位名称（盖公章）：河北奥世星空文化传媒有限公司

日期：2026 年 8 月 17 日